

Nordzucker AG	Datenblatt für Einzelfuttermittel der Positivliste: Anlage 2 zu Zuckerrübetrockenschnitzel / Zuckerrübenmelasseschnitzel	Seite: 1 / 2
		Stand: 25.09.2006
	NORDZUCKER Spezifikation	Rev.Index: 03
		Nr. 418

Überblick zu Verfahren der Zuckerrübenschnitzeltrocknung

I. Einführung

Bei der Gewinnung von Zucker aus Zuckerrüben fallen die extrahierten Schnitzel mit einem Wassergehalt von ca. 83 – 90 % an. Durch mechanische Abpressung in Spindelpressen lässt sich der Wassergehalt auf ca. 70 % reduzieren. Um ein lagerfähiges Produkt zu erhalten, müssen die so genannten Pressschnitzel anschließend thermisch bis zu einer Trockensubstanz von ca. 90 % getrocknet werden.

II. Trocknungsverfahren

Hochtemperaturtrockner (HTT)

Die HTT, ein Direkttrocknungsverfahren, ist das am weitesten verbreitete Verfahren zur Schnitzeltrocknung.

Die Schnitzel werden waagrecht in Trockentrommeln durch einen Gasstrom transportiert. Das Trocknungsgas setzt sich aus den Gasströmen aus dem Dampferzeuger, aus der Feuerung der Schnitzeltrocknung und der Kühlluft zusammen. Es dient sowohl zum Schnitzeltransport als auch zur Wasseraufnahme.

Verdampfungstrockner (VDT)

Bei der VDT handelt es sich um ein direktes Trocknungsverfahren in Wirbelschichttrocknern. Das Trockengut wird bis zur Siedetemperatur des Wassers erhitzt. Der Dampf tritt aus dem Gut aus und wird abgezogen.

Nordzucker AG	Datenblatt für Einzelfuttermittel der Positivliste: Anlage 2 zu Zuckerrüebentrockenschnitzel / Zuckerrüebemelasseschnitzel	Seite: 2 / 2
		Stand: 25.09.2006
		Rev.Index: 03
	NORDZUCKER Spezifikation	Nr. 418

Übersicht über lieferbare Qualitäten und eingesetzte Trockungsverfahren und Brennstoffe an den einzelnen Produktionsstandorten:

Lieferwerk	Produkt	Gesamt-zucker	Trocknungs-verfahren	Brennstoff / Heizmedium	Durch-messer
Clauen	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 12 %	VDT	Dampf	10 mm
	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 12 %	HDT	Biogas, Braunkohlestaub Heizöl S,	10 mm
Güstrow	Unmelassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 10 %	VDT	Dampf	8 mm
	Unmelassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 16 %			
Groß Munzel	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Min. 16 %	HTT	Biogas, Braunkohlestaub Heizöl S, Steinkohle	10 mm
Nordstemmen	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Min. 16 %	HTT	Biogas, Erdgas, Heizöl S Steinkohle	10 mm
Schladen	Unmelassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 10 %	HTT	Biogas, Erdgas, Heizöl S	8 mm
	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Min. 16 %			10 mm
Uelzen	Unmelassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 10 %	VDT	Dampf	8 mm
	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Min. 16 %	HDT	Biogas, Erdgas, Heizöl S Steinkohle	10 mm
Wanzleben	Melassierte Trockenschnitzel-pellets)	Ca. 10/12 %	VDT	Dampf	6 mm